

電子機械設計・製作I

～標準部品製作～

青木悠祐、牛丸真司、
鈴木静男、小谷進、
大沼巧、大林千尋

本日のミッション

- **メカニクス担当者全員**
 - **教育研究支援センターにて講習**
 - **13:45 図面を印刷してラボ**
 - **服装に注意**

- **標準部品製作**
 - **メカニクス: シャーシ、支柱**
 - **エレキ: モータ制御**
- **標準部品試験計画書作成・レビュー**

メカニクス担当者へ①

- **エンコーダマウント、モータマウント**
 - **ねじ切り:レビューが通っていれば今日作業して構いません、申し出ること**
- **支柱(丸)を加工する場合**
 - **旋盤でカット、固定してねじ切り**
 - **4本:約3時間**
 - **同時使用可能台数:2台**

メカニクス担当者へ②

- 支柱(丸)を加工する場合
 - 今日作業するチームを決めます
 - 残りのチームは6/17、あるいは平日を利用してください
 - 寸法入り図面(3面図)を印刷して青木に見せる
 - OKなら判子押します
 - アクリル丸棒を大林先生にもらってください

メカニクス担当者へ③

- シャーシ加工する場合
 - 1枚: 約30分(特に立ち上げ時)
 - 同時使用可能台数: 1台
 - 用意するもの
 - dxfデータ、USBで持っていくこと
 - 寸法入りのデータも印刷して持っていくこと
 - 事前に青木のチェックを受ける
 - アクリル板 t3.0 (大林先生)

エレキ担当者へ

- レビュー通ったなら基板加工機で加工
 - 混むので無駄に失敗しないよう、何度もチェックしてから加工
 - 予約制にします

	MIRS1601	MIRS1602	MIRS1603	MIRS1604
14:00-15:00				
15:10-16:10				

- 加工が終わって、導通チェックが終わったら大林先生に部品をもらいに行く

ソフト担当者へ

- 標準プログラムは中間テスト後に配布します
- 標準部品試験計画書の完成
- MIRSMG3D-MG3S-0015をよく読むこと
- メカ、エレキのサポート