

# 電子機械設計・製作I

## ～標準部品製作～

---

青木悠祐、  
牛丸真司、大林千尋、  
小谷進、鈴木静男

# 本日のミッション

---

- **メカニクス担当者全員**
  - **教育研究支援センターにて講習**
  - **13:35 図面を印刷してラボ**
  - **服装に注意**
  
- **標準部品製作**
  - **メカニクス: シャーシ、支柱**
  - **エレキ: モーター制御・ドータブード**
- **標準部品試験**

# メカニクス担当者へ①

---

- **バンパー：青木研で用意します**
  - 1チーム3枚
- **エンコーダマウント、モータマウント**
  - **ねじ切り：レビューが通っていれば今日作業して構いません、申し出ること**
- **支柱(丸)を加工する場合**
  - **旋盤でカット、固定してねじ切り**
  - **4本：約3時間**
  - **同時使用可能台数：2台**

## メカニクス担当者へ②

---

- 支柱(丸)を加工する場合
  - 今日作業するチームを決めます
  - 残りのチームは6/12、あるいは平日を利用してください
  - 寸法入り図面(3面図)を印刷して青木に見せる
    - OKなら判子押します
  - アクリル丸棒を大林先生にもらってください

# メカニクス担当者へ③

---

- シャーシ加工する場合
  - 1枚: 約30分(特に立ち上げ時)
  - 同時使用可能台数: 1台
  - 用意するもの
    - dxfデータ、USBで持っていくこと
    - 寸法入りのデータも印刷して持っていくこと
    - 事前に青木のチェックを受ける
    - アクリル板 t3.0 (大林先生)

# エレキ担当者へ

- レビュー通ったなら基板加工機で加工
  - 混むので無駄に失敗しないよう、何度もチェックしてから加工
  - 予約制にします

	MIRS1501	MIRS1502	MIRS1503	MIRS1504
13:45-15:15				
15:15-16:30				

- 加工が終わって、導通チェックが終わったら大林先生に部品をもらいに行く

# ソフト担当者へ

---

- 標準プログラムは中間テスト後に配布します
- 標準部品試験計画書の完成
- MIRSMG3D-MG3S-0015をよく読むこと
- メカ、エレキのサポート