

MIRS1205 標準ボード試験結果 [超音波センサ] ①

試験日 H.24. 6/22 (金) 27°C

親機

板

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	49	98	147	196
2回目	20	50	99	147	196
3回目	20	50	98	146	195
4回目	20	50	98	146	195
5回目	20	50	98	146	195
6回目	20	50	98	146	195
平均値	20	49.8	98.1	146.3	195.3
誤差	0%	0.40%	1.90%	2.40%	2.40%

最大値 200 cm 試験合否 合格

200cmを超えると、誤差が10%を超える

20cm以内) 20cmとして扱われる

-60 度

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	75	9999	9999	9999	9999
2回目	76	9999	9999	9999	9999
3回目	71	9999	9999	9999	9999
平均値	74				
誤差	370%				

-30 度

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	45	9999	9999	9999
2回目	20	46	9999	9999	9999
3回目	20	45	9999	9999	9999
平均値	20	45.3			
誤差	0%	9.40%			

30 度

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	46	9999	9999	9999
2回目	20	47	9999	9999	9999
3回目	20	46	9999	9999	9999
平均値	20	46.3			
誤差	0%	7.40%			

60 度

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	22	52	9999	9999	9999
2回目	23	53	9999	9999	9999
3回目	23	53	9999	9999	9999
平均値	22.6	52.6			
誤差	13%	5.30%			

円柱

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	50	100	150	9999
2回目	20	50	99	149	9999
3回目	20	50	99	152	9999
平均値	20	50	99.3	150.3	
誤差	0%	0%	0.70%	0.20%	

子機 (Oマーク)

板

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	50	99	149	197
2回目	21	49	99	149	193
3回目	20	49	99	150	193
4回目	20	51	99	150	194
5回目	20	50	99	148	193
6回目	20	50	99	149	193
平均値	20.1	49.8	98.8	149.1	193.8
誤差	0.50%	0.40%	1.20%	0.60%	3.10%

最大値 200 cm 試験合否 合格

200cmを超えると、誤差が10%を超える

20cm以内) 20cmとして扱われる

-60 度

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	70	9999	9999	9999
2回目	20	67	9999	9999	9999
3回目	20	75	9999	9999	9999
平均値	20	70.6			
誤差	0%	41.2%			

-30 度

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	86	9999	9999	9999
2回目	20	86	9999	9999	9999
3回目	20	86	9999	9999	9999
平均値	20	86			
誤差	0%	72%			

30 度

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	82	9999	9999	9999
2回目	20	82	9999	9999	9999
3回目	20	55	9999	9999	9999
平均値	20	73			
誤差	0%	46%			

60 度

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	9999	9999	9999	9999
2回目	20	9999	9999	9999	9999
3回目	20	9999	9999	9999	9999
平均値	20				
誤差	0%				

円柱

(cm)	20	50	100	150	200
1回目	20	50	9999	9999	9999
2回目	20	50	9999	9999	9999
3回目	20	50	9999	9999	9999
平均値	20	50			
誤差	0%	0%			